

Datenblatt

JIP™ Bedarfsanschlussähne

Beschreibung



Anwendung:

JIP™-Bedarfsanschlussähne von Danfoss sind für erweiterte Fernwärmesysteme und andere Wassersysteme mit geschlossenem Kreislauf konzipiert, in denen zur Vermeidung von Korrosionsbildung aufbereitetes Wasser genutzt wird. Mit ihrem vollverschweißtem Gehäuse erfüllen die Bedarfsanschlussähne alle Anforderungen an Kugelhähne, die in Fernwärme- und Fernkältesystemen zum Einsatz kommen. Sie bieten zudem das höchste Maß an Betriebssicherheit.

Eigenschaften:

- Außensechskant bei allen Abmessungen
- Positionsanzeige der Kugel auf dem Schaft
- 90 Grad Endanschlag (DN 15–100 mm)
- Wartungsfrei

Wesentliche Daten:

- DN 15–200
- k_{vs} 11–2.300 m³/h
- PN 10/16/25/40
- Temperatur:
0...180 °C für Schweißverbindungen (JIP-WW)
0...130 °C für Kupferverbindungen (JIP-CC)
- Fördermedium: Zirkulationswasser/
glykolhaltiges Wasser mit max. 50 %
Glykolanteil
- Min. Lager- und Transporttemperatur: -40 °C

Zulassungen und Normen:

- 100 % Endprüfung. Alle Danfoss Ventile werden Dichtheitsprüfungen, Gehäusestests sowie Maß- und Funktionsprüfungen nach gültigen EN- und ISO Normen unterzogen. (EN 12266 Teil 1 P10-P11-P12 & Teil 2 F20).
- DGRL 2014/68/EU Modul H1.
- Danfoss A/S ist nach ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001 zertifiziert.

Bestelldaten

JIP-WW - Bedarfsanschlussähne mit reduziertem Durchgang (T = 0 180 °C)

Abbildung	DN (mm)	k_{vs} (m ³ /h)	PN (bar)	Bestellnummer
	15	11	40	065N0000
	20	15		065N0001
	25	34		065N0002
	32	52		065N0003
	40	96		065N0004
	50	184		065N0005
	65	200	25	065N0006
	80	470		065N0007
	100	640		065N0009
	125	1.080		065N2148
	150	1.900		065N2153
	200	2.300		065N2158

Bestellung (Fortsetzung)
JIP-WW - Bedarfsanschlussähne mit vollem Durchgang (T = 0 ... 180 °C)

Abbildung	DN (mm)	k_{vs} (m ³ /h)	PN (bar)	Bestellnummer
	20	50	16	065N0020
	25	90		065N0021
	32	160		065N0022
	40	235		065N0023
	50	395		065N0024
	65	820	25	065N0025
	80	1.100		065N0026
	100	2.300		065N1143¹⁾

¹⁾ DN 100 FB ohne Endanschlag

JIP-CC - Bedarfsanschlussähne mit reduziertem Durchgang (T = 0 ... 130 °C)

Abbildung	DN (mm)	k_{vs} (m ³ /h)	PN (bar)	Bestellnummer
	15	11	16	065N0030
	20	15		065N0031
	25	34		065N0033
	32	52		065N0032
	40	96		065N0034
	50	184	10	065N0035
	65	200		065N0036
	80	470		065N0037

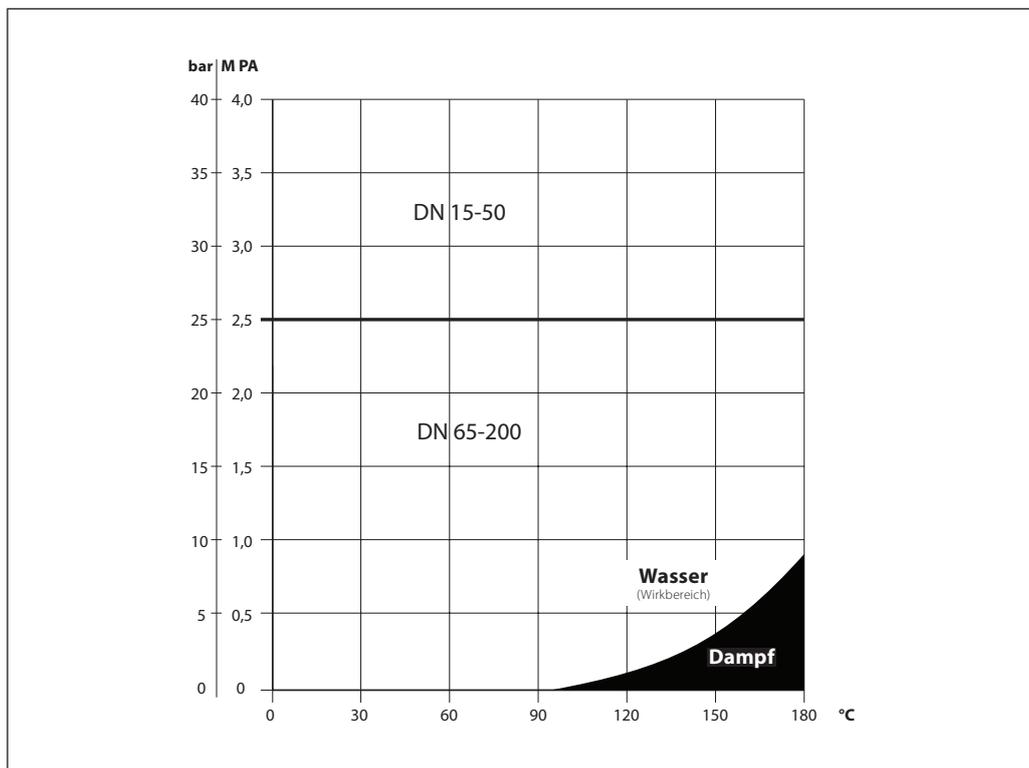
Ersatzteile für Bedarfsanschlussähne
Oberer Stecker für Schaft

Abbildung	DN, reduzierter Durchgang (mm)	DN, voller Durchgang (mm)	Bestellnummer
	15-25	20	065N0010
	32-50	25-40	065N0011
	65	50	065N0012
	80-100	65-80	065N0013

Technische Daten

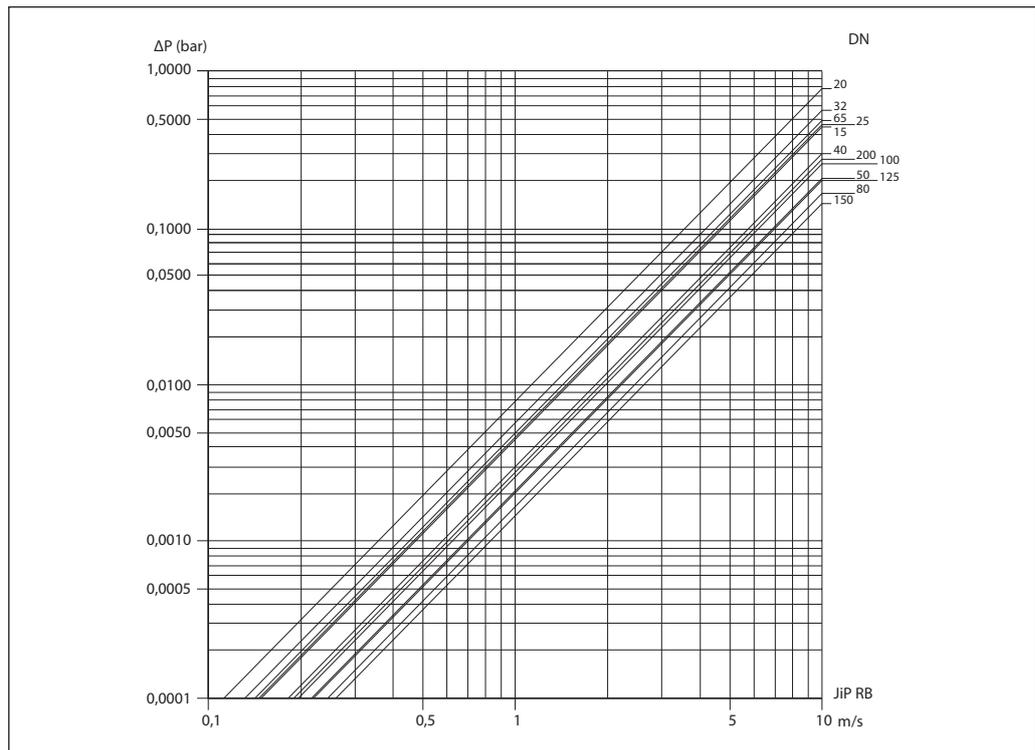
Nennweite	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
k_{vs} reduzierter Durchgang	m ³ /h	11	15	34	52	96	184	200	470	640	1080	1900	2300
k_{vs} voller Durchgang		-	50	90	160	235	395	820	1100	2300	-	-	-
Nennndruck	PN	10/16/25/40											
Temperaturbereich WW	°C	0 ... 180											
Temperaturbereich Kupfer		0 ... 130											
Durchflussmedium	Zirkulationswasser/glykolhaltiges Wasser mit bis zu 50 % Glykolanteil												

Druck-Temperatur-Diagramm

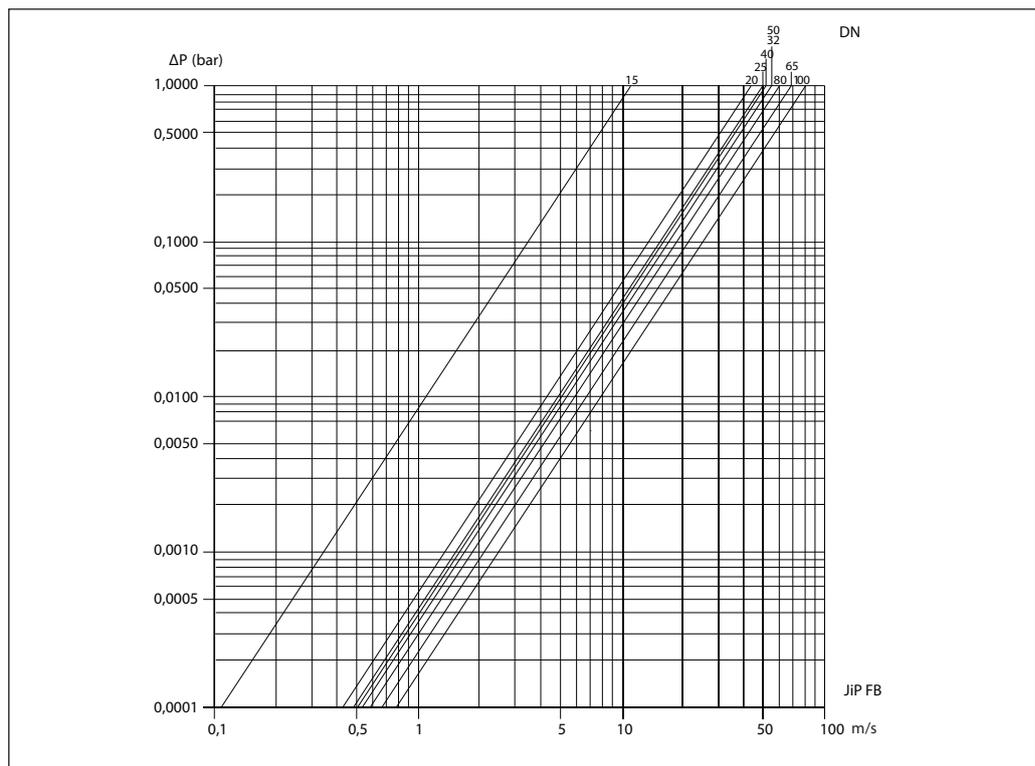


**Druckabfall-/
Geschwindigkeitsdiagramme**

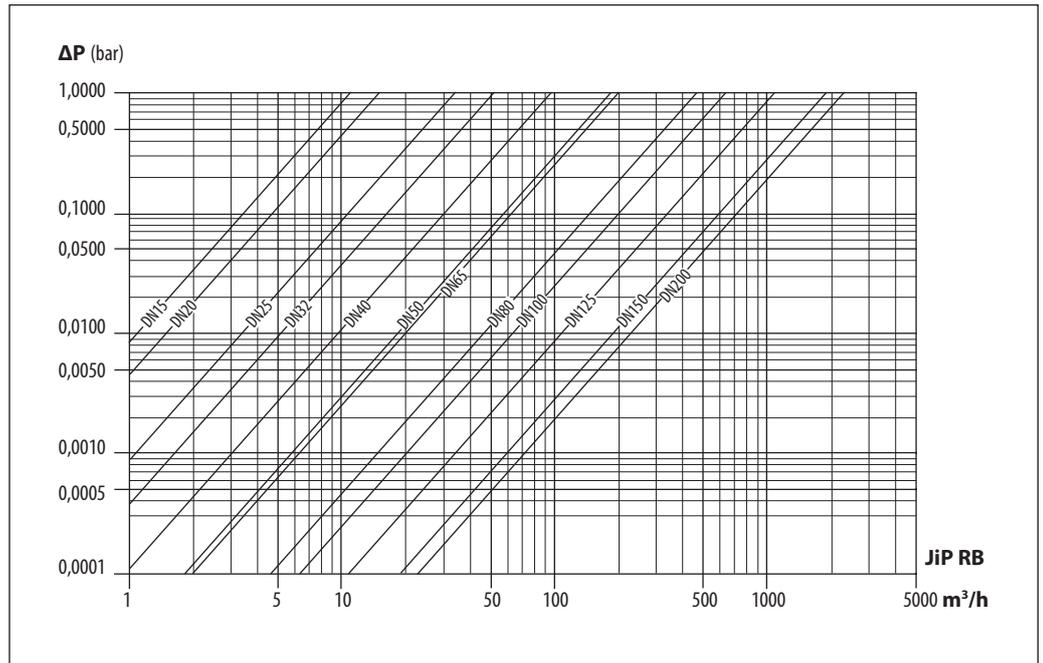
Reduzierter Durchgang



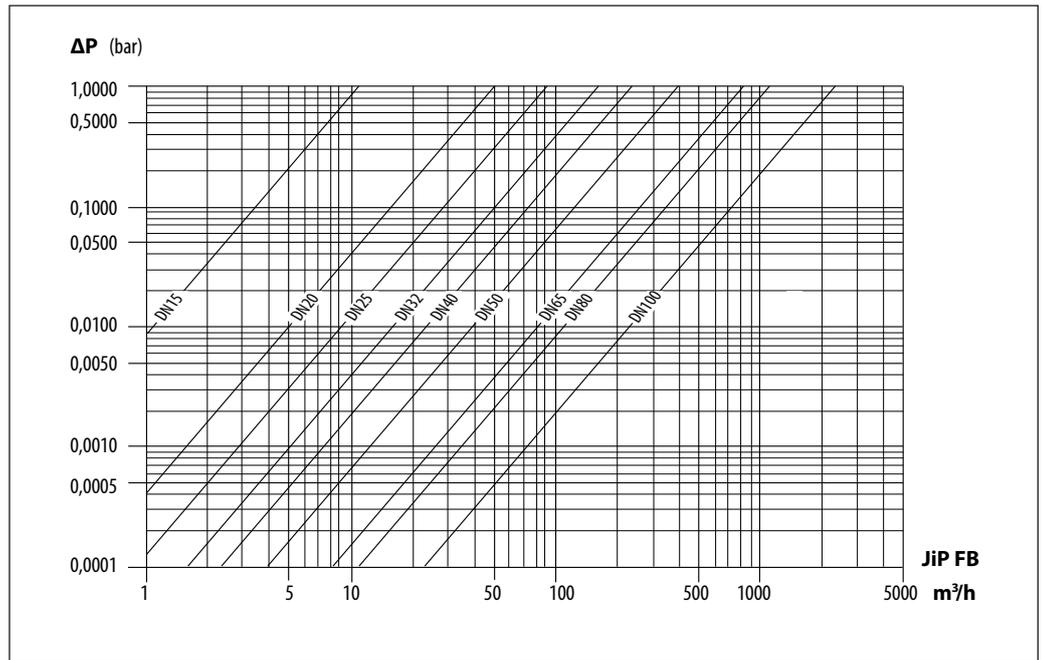
Voller Durchgang



**Druckabfall-/
Volumenstromdiagramm**
Reduzierter Durchgang



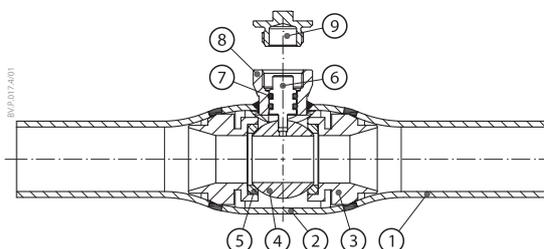
Voller Durchgang



Aufbau und Werkstoffe
 Reduzierter Durchgang
 JIP-WW
 JIP-CC

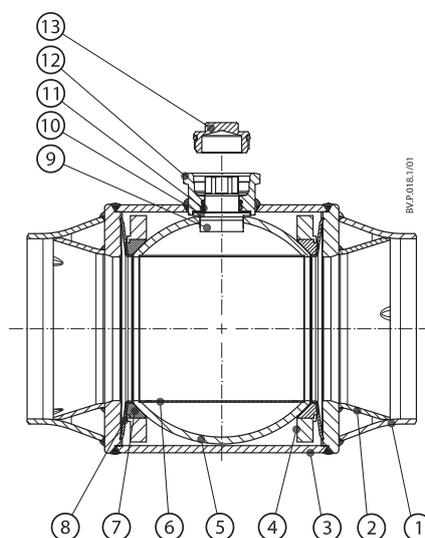
DN 15–100

1	Schweißende	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
2	Gehäuse	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
3	Sitzringkammerung	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
4	Kugel	Rostfreier Edelstahl
5	Kugeldichtung	Kohlefaserverstärktes PTFE
6	Schaft	Rostfreier Edelstahl
7	O-Ring	EPDM
8	Dichtungsgehäuse	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
9	Inbusstopfen	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#



DN 125–200

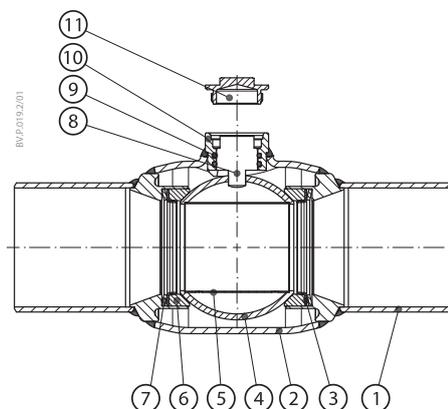
1	Schweißende	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
2	Führungsrohr	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
3	Gehäuse	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
4	Sitzringkammerung	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
5	Kugel	Rostfreier Edelstahl
6	Leitrohr	Rostfreier Edelstahl
7	Kugeldichtung	Kohlefaserverstärktes PTFE
8	Klappenscheibenfeder	Domex 650 MC
9	Schaft	Rostfreier Edelstahl
10	Dichtelement	Kohlefaserverstärktes PTFE
11	O-Ring	EPDM
12	Dichtungsgehäuse	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
13	Stopfen	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#



Voller Durchgang
 JIP-WW

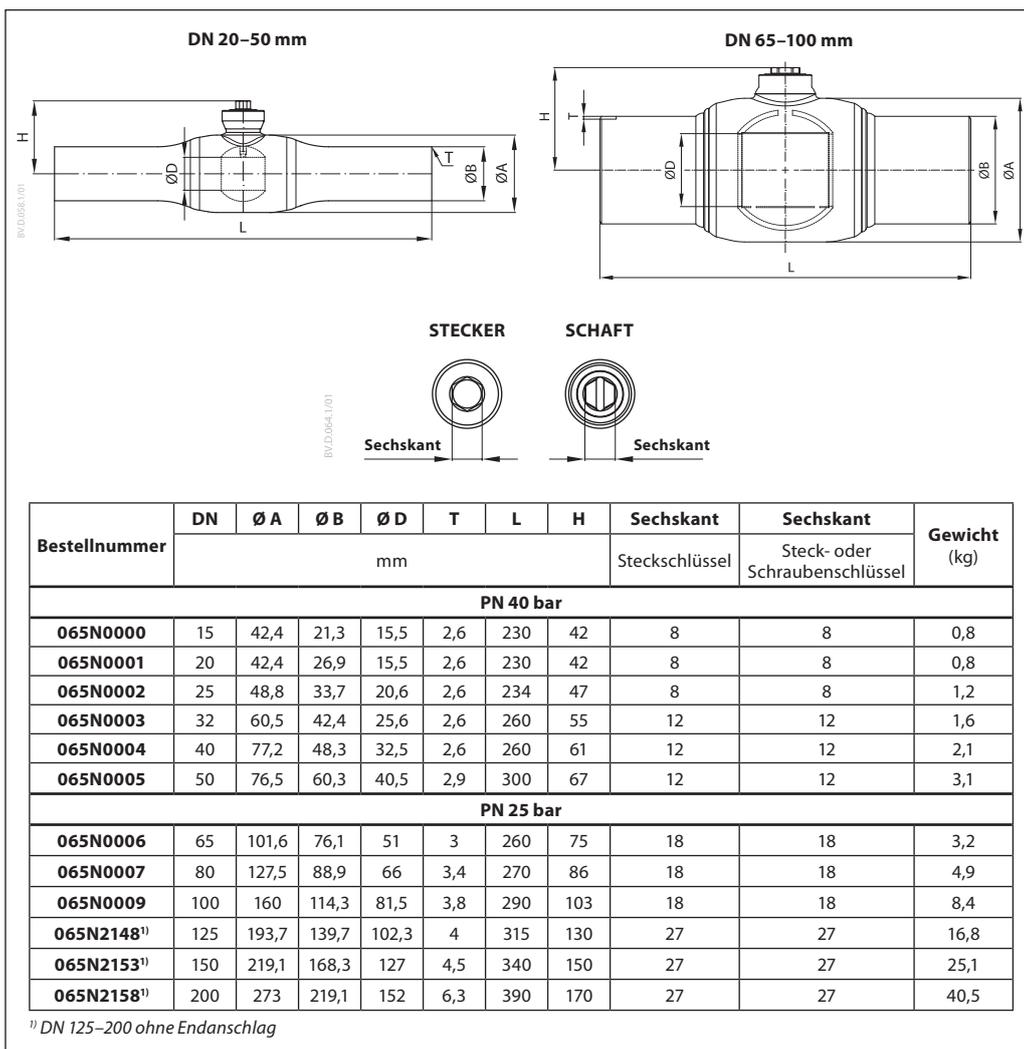
DN 20–100

1	Schweißende	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
2	Gehäuse	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
3	Sitzringkammerung	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
4	Kugel	Rostfreier Edelstahl
5	Leitrohr	Rostfreier Edelstahl
6	Kugeldichtung	Kohlefaserverstärktes PTFE
7	Klappenscheibenfeder	Rostfreier Edelstahl
8	Schaft	Rostfreier Edelstahl
9	O-Ring	EPDM
10	Dichtungsgehäuse	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#
11	Inbusstopfen	*Schweißbarer unlegierter Stahl 20#

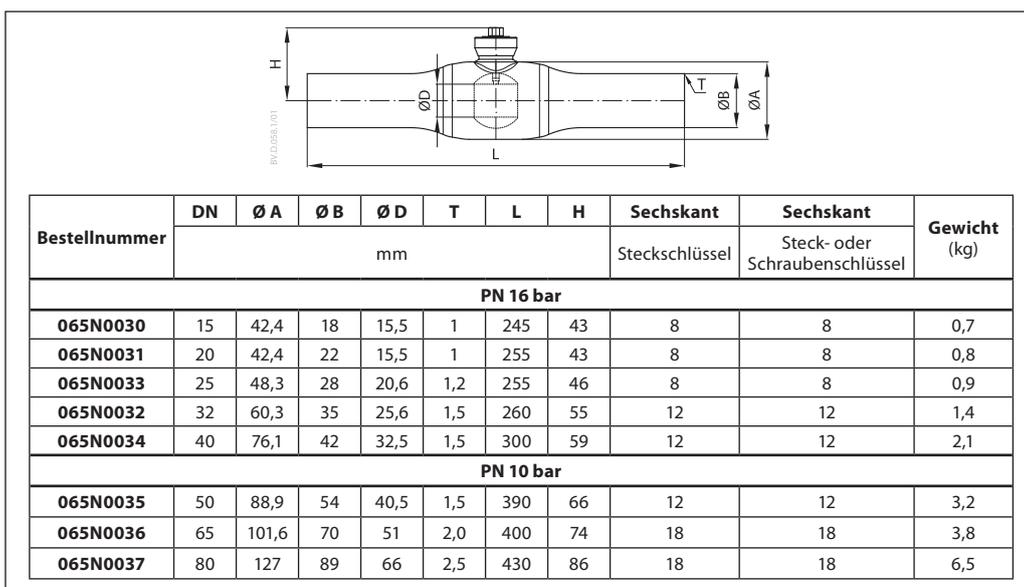


* Gemäß GB/T8163. Oder gleichwertiger unlegierter Stahl gemäß CE-PED

Abmessungen
Reduzierter Durchgang
JIP-WW



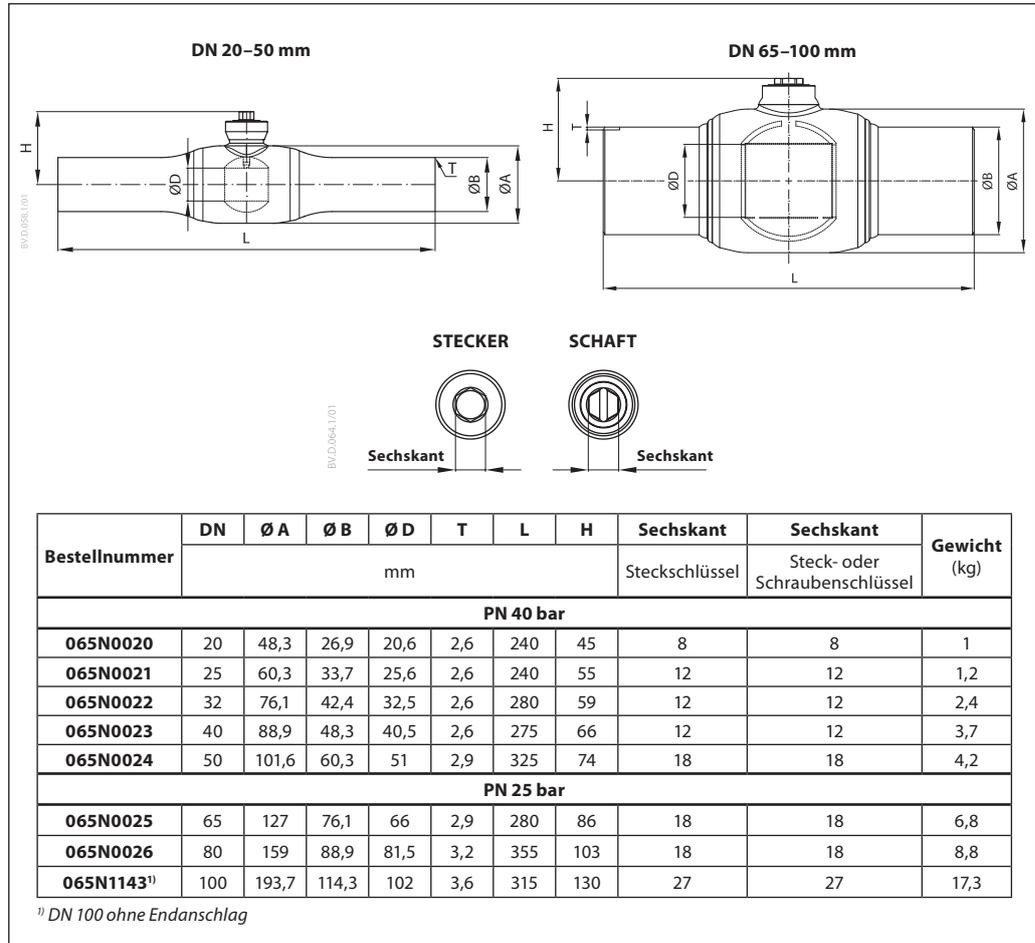
Voller Durchgang
JIP-CC



Datenblatt

JIP™ Bedarfsanschlussshähne

Abmessungen
Voller Durchgang
JIP-WW



Danfoss GmbH, Deutschland: Climate Solutions • danfoss.de • +49 69 8088 5400 • cs@danfoss.de
Danfoss Ges.m.b.H., Österreich: Climate Solutions • danfoss.at • +43 720548000 • cs@danfoss.at
Danfoss AG, Schweiz: Climate Solutions • danfoss.ch • +41 615100019 • cs@danfoss.ch

Alle Informationen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Informationen zur Auswahl von Produkten, ihrer Anwendung bzw. ihrem Einsatz, zur Produktgestaltung, zum Gewicht, den Abmessungen, der Kapazität oder zu allen anderen technischen Daten von Produkten in Produkthandbüchern, Katalogbeschreibungen, Werbungen usw., die schriftlich, mündlich, elektronisch, online oder via Download erteilt werden, sind als rein informativ zu betrachten, und sind nur dann und in dem Ausmaß verbindlich, als auf diese in einem Kostenvoranschlag oder in einer Auftragsbestätigung explizit Bezug genommen wird. Danfoss übernimmt keine Verantwortung für mögliche Fehler in Katalogen, Broschüren, Videos und anderen Drucksachen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Bekanntmachung Änderungen an seinen Produkten vorzunehmen. Dies gilt auch für bereits in Auftrag genommene, aber nicht gelieferte Produkte, sofern solche Anpassungen ohne substantielle Änderungen der Form, Tauglichkeit oder Funktion des Produkts möglich sind.
 Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum von Danfoss A/S oder Danfoss-Gruppenunternehmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.